

INTISARI

Banyak faktor yang terlibat dalam perhitungan menjadi kendala tersendiri dalam mengambil kebijakan menentukan jumlah barang yang akan diproduksi, untuk itu diperlukan sebuah metode untuk mengatasi hal tersebut. Metode *Tsukamoto* yang akan digunakan dalam menentukan jumlah produksi kaos berdasarkan jumlah permintaan periode pada tertentu, jumlah persediaan pada periode tertentu, waktu yang dibutuhkan pada periode tertentu dan jumlah bahan baku pada periode tertentu. Permintaan, persediaan, waktu, dan bahan adalah variabel-variabel yang akan direpresentasikan dengan fungsi keanggotaan *fuzzy*.

Hasilnya sistem berjalan dengan baik hal ini dibuktikan dari hasil perhitungan manual sama dengan hasil perhitungan sistem. Perbandingan antara data 10 bulan dari PT. Aseli Dagadu Djokdja dengan data hasil perhitungan sistem memiliki akurasi sebesar 99,59%.

Logika *Fuzzy* dengan Metode *Tsukamoto* mungkin bisa dijadikan alternatif dalam perhitungan penentuan jumlah produksi berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhi jumlah produksi.

Kata Kunci: *Fuzzy*, Produksi, *Tsukamoto*.